

LES CÂBLES INNOVANTS NEXANS MOTIONLINE® SERVO MOTOR PREMIUM 90° : RESISTANTS A LA CHALEUR DANS LES APPLICATIONS EXIGEANTES

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

- **Les câbles MOTIONLINE® Servo Motor Premium 90° répondent à la demande des applications d'automatismes pour des câbles capables de fonctionner en continu à 90°C.**
- **Ces nouveaux câbles dotés d'un matériau isolant innovant sont lancés à l'occasion de l'événement virtuel SPS.**

Paris, le 24 novembre 2020 – Nexans élargit sa gamme réputée de câbles pour automatismes MOTIONLINE avec un nouveau modèle, gage de fiabilité totale et de longévité face aux environnements extrêmes et aux températures élevées qui présentent un défi croissant dans les installations industrielles. Les câbles MOTIONLINE Servo Motor Premium 90° sont capables de fonctionner en continu pendant une durée prolongée à des températures pouvant atteindre 90°C, tout en offrant les mêmes performances dynamiques et dimensions que les câbles classiques. Ils se prêtent parfaitement à des applications d'automatismes à mouvements rapides, telles que les chaînes porte-câbles et les machines-outils.

Nexans présente ses câbles MOTIONLINE Servo Motor Premium 90° à l'occasion de l'événement virtuel SPS (*Smart Production Solutions*), le nouveau rendez-vous numérique du secteur international des automatismes.

Des industries de plus en plus diverses robotisent leurs opérations et les câbles hautes performances continuent de jouer un rôle majeur dans cette évolution. Pour accompagner celle-ci, Nexans propose une gamme étendue de câbles pour les robots et automatismes, conformes à toutes les principales normes internationales de sécurité.

« Jusqu'à présent les câbles standards 80° étaient utilisés pour les automatismes, Cependant les applications de nouvelle génération nécessitent une classe de température supérieure pour offrir une marge de sécurité plus large, faute de quoi il existe un risque accru de pannes pouvant entraîner de coûteuses pertes de productivité. C'est l'une des raisons ayant motivé le développement de nos câbles MOTIONLINE Servo Motor Premium 90°, qui apportent davantage de fiabilité à nos clients dans le domaine des automatismes industriels », commente **Andreas Rietz, responsable produit mondial pour Le marché automatisation industriel chez Nexans.**

La nécessité d'une classe de température plus élevée découle d'un certain nombre de facteurs intervenant dans les usines modernes. Tout d'abord, la tendance est au remplacement des connecteurs métalliques par des connecteurs plus petits, en plastique surmoulé, qui conduisent moins bien la chaleur. Ensuite, la proximité des connecteurs et des câbles augmente le dégagement de chaleur dans un espace souvent confiné. Enfin, les changements accrus et rapides de fréquence et de tension dans les câbles mettent le matériau isolant continuellement à rude épreuve.

Le défi pour Nexans a été de développer un câble pour automatismes capable de supporter un fonctionnement en continu à 90°C sans augmentation de ses dimensions ni incidence sur ses propriétés mécaniques, en particulier ses performances dynamiques, c'est-à-dire la capacité à résister sans défaillance à des millions de cycles de flexion avec de fortes accélérations. A la suite d'un vaste programme de R&D et de tests, la solution trouvée a consisté à utiliser un isolant amélioré à base de polyoléfine.

Les câbles MOTIONLINE Servo Motor Premium 90° sont destinés à des applications allant jusqu'à 1000 V et sont disponibles avec ou sans paire de signalisation, pour les sections allant jusqu'à 50 mm². Ils sont homologués UL, non propagateurs de la flamme (normes IEC 60332-1-2, UL Cable Flame, CSA, FT1), résistants aux huiles (EN 50363-10-2, EN 60811-2-1), sans silicone ni PVC, et conformes aux directives Reach RoHS-II et CE.

A propos de Nexans

Nexans est l'un des principaux moteurs de la transition mondiale vers un avenir énergétique plus connecté et durable. Depuis plus de 120 ans, le Groupe donne de l'énergie à la vie en mettant à la disposition de ses clients des technologies de câblage de pointe pour la transmission d'énergie et de données. Aujourd'hui, au-delà des câbles, Nexans offre à ses clients des services complets qui s'appuient sur les technologies numériques afin d'optimiser les performances et l'efficacité de leurs infrastructures critiques. Le Groupe conçoit des solutions et services tout au long de la chaîne de valeur dans quatre principaux domaines d'activités : Bâtiment & Territoires (notamment les équipements, les réseaux intelligents, l'e-mobilité), Haute Tension & Grands Projets (notamment les fermes éoliennes offshore, les interconnexions sous-marines, la haute tension terrestre), Télécommunications & Données (notamment la transmission de données, les réseaux de télécommunications, les centres de données géants (*hyperscale*), les solutions de câblage LAN) et Industrie & Solutions (notamment les énergies renouvelables, les transports, le secteur pétrolier et gazier, l'automatisation).

La Responsabilité Sociale d'Entreprise est au cœur des principes appliqués par Nexans dans ses activités et ses pratiques internes. En 2013, Nexans a été le premier acteur de l'industrie du câble à créer une Fondation d'entreprise destinée à soutenir des actions en faveur de l'accès à l'énergie pour les populations défavorisées à travers le monde. L'engagement du Groupe en faveur du développement de câbles éthiques, durables et de haute qualité sous-tend sa participation active à diverses associations majeures du secteur, notamment Europacable, la NEMA, l'ICF et le CIGRÉ.

Fort d'une présence industrielle dans 34 pays et d'activités commerciales dans le monde entier, Nexans emploie près de 26 000 personnes. En 2019, le Groupe a réalisé un chiffre d'affaires de 6,7 milliards d'euros.

Nexans est coté sur le marché Euronext Paris, compartiment A.

Pour plus d'informations, consultez le site www.nexans.com

Contacts:

Communication

Emmanuelle Guy

Tel.: +33 (0)1 78 15 04 68

emmanuelle.guy@nexans.com

Virginie Greppa

Tel.: +33 (0)4 81 18 54 18

virginie.greppa@nexans.com

